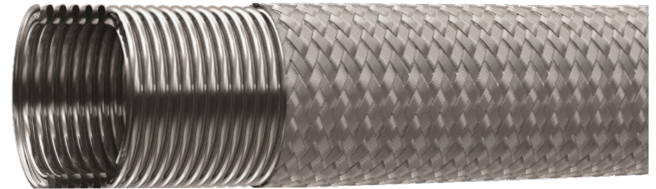




## Metallwellschlauch Typ EW-NG

Der Markert Marsoflex Edelstahlwellschlauch Typ EW-NG ist normal gewellt und mit einem hochfesten Edelstahldrahtgeflecht überzogen. Geeignet ist der Schlauch für eine Vielzahl von Anwendungen in der Chemie, der Nahrungsmittelindustrie sowie im gesamten Maschinen- und Anlagebau.



<b>Seele</b>	Edelstahl 1.4404
<b>Decke</b>	Drahtgeflecht aus Edelstahl 1.4301
<b>Beständigkeit</b>	Entsprechend der Werkstoffbeständigkeit von 1.4404. Für weitere Informationen nutzen Sie bitte die Markert Marsoflex Beständigkeitsliste.
<b>Normen &amp; Konformitäten</b>	 

Product-code	ID [mm]	AD [mm]	Biegeradius [mm] <sup>1</sup>	Betriebsdruck [bar] <sup>2</sup>	Unterdruck [bar]	Berstdruck [bar]	Gewicht [kg/m]	Temperaturbereich [min/max]	Leitfähigkeit
EW-NG16	16,0	24,0	58	50	-0,9	200	0,4	-270 °C bis +600 °C	M/T
EW-NG20	20,0	28,5	70	50	-0,9	200	0,5	-270 °C bis +600 °C	M/T
EW-NG25	25,5	34,0	85	53	-0,9	212	0,8	-270 °C bis +600 °C	M/T
EW-NG32	34,0	43,0	105	46	-0,9	184	1,0	-270 °C bis +600 °C	M/T
EW-NG40	40,0	52,0	130	35	-0,9	140	1,7	-270 °C bis +600 °C	M/T
EW-NG50	50,0	62,5	160	26	-0,9	104	2,1	-270 °C bis +600 °C	M/T
EW-NG65	67,5	86,0	200	25	-0,9	100	2,6	-270 °C bis +600 °C	M/T
EW-NG80	80,5	102,0	240	22	-0,9	88	3,2	-270 °C bis +600 °C	M/T
EW-NG100	104,0	126,0	290	18	-0,9	72	4,4	-270 °C bis +600 °C	M/T
EW-NG125	130,0	155,5	350	15	-0,9	60	5,8	-270 °C bis +600 °C	M/T
EW-NG150	152,5	180,5	400	12	-0,9	48	6,9	-270 °C bis +600 °C	M/T

<sup>1</sup> Der angegebene Biegeradius gilt für statische Belastung. Werte für dynamische Belastung auf Anfrage.

<sup>2</sup> Betriebsdruck bei 20°C. Bei höheren Temperaturen sind Abminderungsfaktoren zu berücksichtigen.

Weitere Nennweiten auf Anfrage.

Ausführung auch mit 2 Geflechtlagen (siehe EWS-HD) und höheren Betriebsdrücken erhältlich.

Bezüglich der in der Tabelle angegebenen technischen Daten beachten Sie bitte die Hinweise im technischen Appendix.

